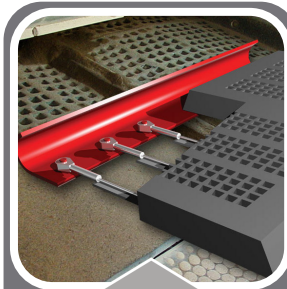


Soluciones de **Cribado**



es.ValleyRubber.Solutions | 1.256.784.5231

Estándar o a su Medida



Mallas de Tensión Lateral y Mallas Flexibles

Para aplicaciones de plataforma en cualquier equipo de cribado vibratorio, los cables de acero inoxidable usados en aviación están encapsulados en caucho resistente al desgaste e igualmente tensados entre los ganchos. Estas mallas tienen un costo por tonelada más bajo que el alambryn y la placa perforada.



Mallas con Respaldo de Acero

Estas mallas están diseñadas para soportar aplicaciones extremas de mucha abrasión y raspado. Se pueden agregar refuerzos para mayor resistencia si la aplicación lo amerita. Al igual que con otras soluciones de Valley Rubber, estas mallas se pueden diseñar a medida con ganchos o pernos hacia abajo.



Mallas Modulares

Nuestros paneles de 1'x1' a 1'x4' reemplazan los estilos de mallas modulares con un área abierta que es igual o mayor que la competencia.

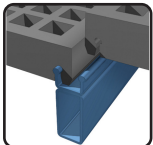
Tenga en cuenta el mayor desgaste y el tapón en la malla de poliuretano (amarillo); La malla modular negra Valley Rubber se instaló al mismo tiempo.



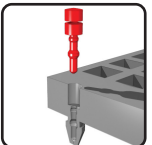
Mallas para Trommel

Junto con las barras elevadoras, los divertidores y los revestimientos, las Mallas para Trommel están diseñadas para controlar la salida deseada y se entregan con especificaciones precisas para minimizar el tiempo de instalación y maximizar los objetivos de costo por tonelada.

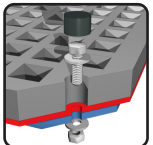
Opciones de Malla Modula



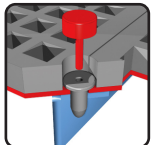
Encajables



Clavija y Acople



Empernadas



Pin y Pasador

Colectamos información crítica en la Hoja de datos de aplicación y junto a nuestro especialista en aplicaciones, planificadores técnicos y departamento de diseño empezamos el proceso de construcción de componentes que maximizarán sus beneficios en términos de eficiencia, ergonomía, facilidad de mantenimiento y rentabilidad, proporcionándole Soluciones personalizadas para reducir su costo por tonelada.

Te Escuchamos.

Blinding (obstrucción por Cegamiento), Pegging (Obstrucción por Adhesión), hundimiento, material de gran tamaño, tiempo de inactividad, rendimiento, vida útil de servicio, adherencia, fracturas por estrés, peso, dificultad de instalación, alto costo de mantenimiento, ruido, polvo, vida útil prematura, malestar del operador.

Recopilamos Información Crítica.

Tipo de material, tamaño del material, dureza, velocidades de alimentación, altura de caída, ángulo de impacto, contenido de humedad, temperatura de funcionamiento, exposición a sustancias químicas, requisitos de peso.

Utilizamos Recursos Disponibles.

Usted y su equipo, soporte de campo, ingeniería, equipo de diseño, fabricación, logística, nuestro laboratorio y consultores externos.

Soluciones Reales Personalizadas

Soluciones de Atoro por **Adhesión**

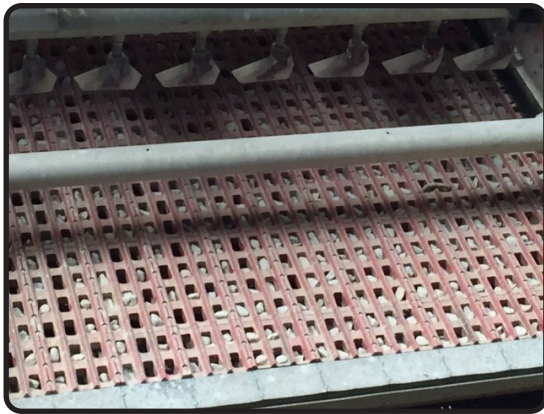
La disponibilidad de cada solución depende de la adhesión en la superficie de la malla, el tamaño, el as condiciones del proceso y los requisitos de vida útil.

Obstrucción de la Superficie de la Malla

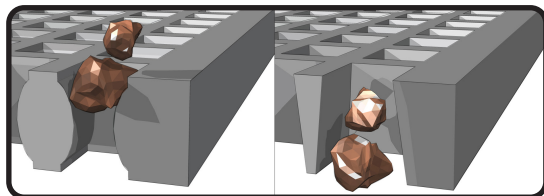
Con Enclavamiento o Cegamiento, debe verificarse el funcionamiento adecuado, la velocidad, la carrera, la rotación del eje y el equilibrio de la máquina para garantizar que esté optimizado para la aplicación.

Si se ha verificado el funcionamiento de la máquina, debe considerarse un cambio en la superficie de la malla. Cada uno de estos problemas requiere una solución de superficie de malla específica.

➤ **Pegging** (Obstrucción por Adhesión)



Partículas se alojan en las aberturas de la superficie de la malla.



Se ha exagerado para fines ilustrativos.

Material en la Superficie de la Malla

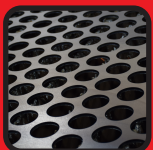
La obstrucción por adhesión en muchos casos puede eliminarse por un cambio en las propiedades físicas del material de la superficie de la malla. Cambiar a un material más suave y flexible puede permitir que las partículas normalmente adheridas se escapen (puede aprobarse o rechazarse).

Espesor de la Superficie de la Malla

La adhesión del material puede darse a veces ser el grosor de la superficie de la malla, específicamente debido al diseño de la red (en el espacio entre aberturas). Esto se puede corregir diseñando una superficie de malla más delgada que permita que las partículas pasen más rápidamente. Esto suele ser un equilibrio entre el soporte de carga adecuado, la vida útil, la precisión de cribado y la resistencia a la adhesión.

Forma de la Apertura

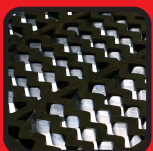
Muchos problemas de adhesión pueden resolverse cambiando la forma de la apertura. Las aberturas cuadradas son las más comunes para las operaciones de dimensionamiento estrechamente controladas, pero las aberturas cuadradas tienden a taparse a medida que las partículas se incrustan en las esquinas de la apertura. Nota: El pegging (obstrucción por adhesión) también puede ser el resultado del uso de mallas de caucho perforadas. Todos los productos de Valley Rubber están fabricados con aberturas moldeadas diseñadas con un relieve cónico para evitar la adhesión del material.



Aperturas Redondeadas: Las aberturas redondeadas mejoran la selección por tamaño del material y mejora la resistencia a la obstrucción por adhesión, pero pueden reducir ligeramente el área de apertura en comparación con las aberturas cuadradas. Por lo general, funcionan mejor en aberturas grandes (50 mm y más) donde la obstrucción por adhesión es más crítica.



Aberturas Ranuradas: Las aberturas ranuradas (cuando están orientadas con el flujo de material) proporcionan un aumento en el área de apertura, la eficiencia y la flexibilidad de apertura, pero una disminución en la precisión de la selección del tamaño del producto. Las ranuras reducirán la obstrucción por adhesión en muchos casos, pero en algunos procesos la selección de material de gran tamaño es crítico y no permite esta solución.



Red Desconectada: Estas son aberturas especiales diseñadas para brindar mayor flexibilidad para resistir la adhesión manteniendo el control del tamaño de partícula seleccionada.

Soluciones para Obstrucción por Cegamiento

Diseño Específico: La obstrucción por cegamiento es uno de los problemas de detección más difíciles de resolver y requiere una combinación de propiedades del material, diseño de la superficie de la malla (grosor, apertura y refuerzo) y, en muchos casos, requiere la adición de compuestos de antiadherentes al material de caucho.

Espesor de la Superficie de la Malla

Generalmente, se requiere que el grosor de la superficie de malla sea ultra delgado para proporcionar la mayor flexibilidad posible. Este tipo de superficie de malla generalmente se limita a mallas de tipo modular más pequeñas, pero también se puede aplicar bajo ciertas circunstancias a mallas más grandes reforzadas con cables.

Material de la Superficie de la Malla

Para solucionar este tipo de problemas se requiere una malla con un caucho natural suave en el rango de dureza Shore A de 40 a 55.

Aditivos

Los compuestos antiadherentes se agregan al caucho para que provea una mayor resistencia de la malla a la adherencia del material.

Forma de Apertura

Generalmente, las aberturas se pueden hacer cuadradas, pero en casos extremos se requieren diseños ranurados, siempre que sean admisibles en función de los requerimientos de precisión en el cribado.

Cegamiento

(Bridging/Caking)

Los materiales finos se adhieren a la superficie de la malla y obstruyen las aberturas. Esto ocurre típicamente con materiales sensibles a la humedad (como arcilla y materiales ultra finos).



En el pasado, un importante OEM usaba mallas que tenían obstrucción severa por adhesión debido al alto contenido de humedad en el mineral. Después, nuestras mallas V-Slot con una formulación de caucho antiadherente resolvieron el problema de obstrucción.

Nosotros ofrecemos sistemas estándar de selección y mallas de diseño personalizado para adaptarse a todas las marcas de equipos de cribado, lo que le brinda una solución rentable. Podemos personalizar su malla agregando barras desviadoras, barras deslizantes, soporte estructural adicional y áreas de impacto, disponibles tanto en caucho como en configuraciones de caucho/cerámico. De hecho, podemos reemplazar sus sistemas manteniendo el marco existente, sin realizar mayores ajustes

Antes: Obstrucción por Cegamiento Severo y Después: Mejora de la Eficiencia de Cribado



Antes



Después