

El Problema

Una operación peruana buscaba mejorar la duración de su sistema de revestimiento del Alimentador de Banda de Chancado Primario compuesto por revestimientos bimetálicos de alto Brinelaje. El frecuente remplazo de estos revestimientos, cada seis meses, resultaba dificultosa y la correa (faja) era marcada y dañada por el filudo perfil inferior de los bimetálicos.



Nuestra Solución

GRT/Valley Rubber desarrolló una instalación de prueba para un Sistema de Revestimientos de Caucho-Cerámica en la sección inferior de las paredes del Alimentador de Banda, centrándose en la zona con mayores índices de desgaste.

El Sistema de Revestimientos de Caucho-Cerámico Permitirá:

- Mejorar la disponibilidad del Alimentador de Banda y la capacidad de transporte de carga.
- Eliminar las paradas de mantenimiento imprevistas.
- Reducir la exposición al riesgo del personal de mantenimiento.
- Aumentar la disponibilidad, la fiabilidad y la continuidad del proceso, y reducir el costo por tonelada.
- Centrarse en los aumentos de producción, minimizando la atención en los fallos del sistema.
- Evitar daños en la Banda.



El Resultado

Tras dos meses de funcionamiento, una inspección demostró que los Revestimientos de Caucho-Cerámica estaban en excelentes condiciones y se preveía que superarían la vida útil acordada. **Tras 17 meses de funcionamiento**, una inspección confirmó que los revestimientos se mantenían en excelente estado, superando la vida útil inicialmente prevista de 12 meses.



Izquierda: Revestimientos después de 2 meses; Derecha: Revestimientos después de 17 meses aún en excelentes condiciones.

El éxito de la prueba llevó a la operación a encargarse de un segundo juego de Revestimientos de Caucho-Cerámica específicamente para las paredes del Alimentador de Banda que soportan el desgaste más importante. GRT/Valley Rubber sigue empeñada en **mantener** y **mejorar** los resultados obtenidos.