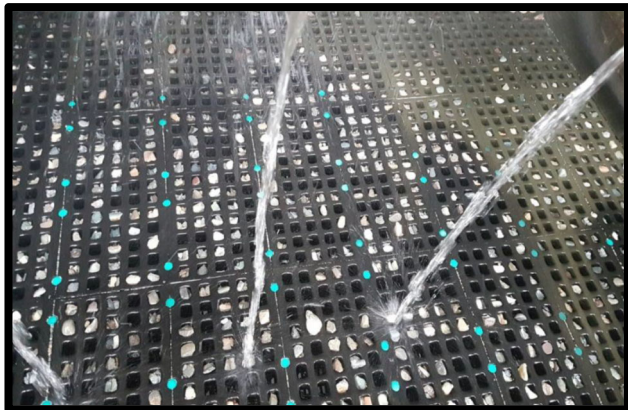


## La vida de las Mallas para Molino SAG se incremento en 100%

### El Problema



*\*(Foto de arriba) La malla presentaba obstrucción en sus aberturas*

Una operación minera en Chile tenía un sistema de mallas en su molino SAG que duraba solo 45 días y fallaba continuamente. Cuando se produce el atoro de la malla, la adecuada operación, la velocidad, su ciclo de rotación, la rotación del eje y el correcto balance del equipo debe verificarse para asegurar su optimización para la aplicación. Si la operación del equipo ha sido verificada, entonces se debe considerar un cambio de mallas. Este tipo de problemas requiere una adecuada selección a la solución de clasificación.

### La Solución

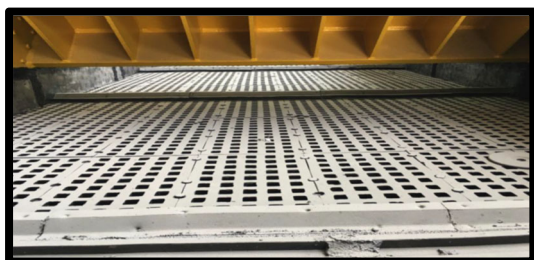
Se le pidió a Valley Rubber que pruebe sus mallas para SAG con un diseño especial en el deck superior. Se varió el largo de la malla de 1' a 2' no solo para reducir el tiempo de instalación sino que también para dar mayor área de abertura. Una vez finalizada la prueba el objetivo era darle la vida operacional de 90 días a la malla, lo que se logró, obteniendo por consiguiente mejorar el rendimiento.

### Beneficios

- Mayor vida operacional útil del activo
- Reducción de los costos de mantenimiento
- Mejor disponibilidad del equipo
- Reducción del tiempo de inactividad del equipo
- Se logró la continuidad del proceso
- Se obtuvo estabilidad operacional



Foto de arriba. (Izquierda) Malla de Valley Rubber (Derecha) Malla utilizada anteriormente



Las mallas para molino SAG Valley Rubber duraron 100% más tiempo y sin obstrucción. El cliente denominó la prueba un éxito y ahora Valley Rubber es el principal proveedor de mallas para molino SAG. Trabajando junto a su equipo, podemos utilizar nuestros recursos disponibles, incluido el soporte en campo, diseño e ingeniería, manufactura logística,

nuestro laboratorio así como consultoría externa para determinar la mejor solución de clasificación para su equipo.