

Soluciones Personalizadas para Canaletas

Una línea de producción de un Molino de Bolas en una operación minera Mexicana, era constantemente interrumpida, debido a la acumulación sedimentaria. Un reemplazo completo de las tuberías se llevaba a cabo cada dos o tres meses. En promedio, las juntas tenían que ser reparadas cada tres semanas, lo que causaba una para en la producción. La vibración excesiva también estaba presente debido al flujo turbulento desde el ciclón hasta el cajón del Molino de Bolas. Después de revisar el Sistema actual, se estimó que la **operación estaba perdiendo \$3 millones por año** porque el sistema dejaba de pasar material.

La Solución

Valley Rubber desarrolló el diseño de ingeniería, fabricó y supervisó la instalación de un sistema que incluía un Chute Vertical, Cajón Amortiguador, y un Sistema de Canaletas que incluían Revestimientos de Caucho-Cerámico Magnéticos. Se proyecta que este nuevo sistema superará la vida útil del sistema original al menos ocho veces.



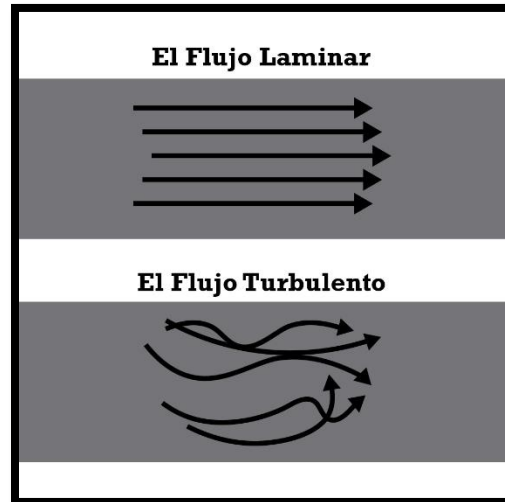
Antes: El antiguo sistema requería un mantenimiento constante debido a la acumulación de material en las tuberías.



Después: Nuevo Sistema instalado por Valley Rubber.

Beneficios de la Solución

- **Mantenimiento:** Después de 8 meses de operación, el sistema no se ha detenido ni una sola vez por mantenimiento.
- **Producción:** Debido a que la solución incrementó la producción a un máximo histórico en ésta línea, la operación reemplazó sus ciclones existentes por unidades de mayor capacidad, lo que resultó en un aumento de la producción de 20% sin problemas.
- **Garantía:** Nuestra garantía cubrió un año de operación sin ningún tipo de mantenimiento. A las tasas de desgaste actuales, el Sistema de Canaleta durará más allá de dos años.
- **Sistema Estable:** El problema relativo a la vibración se resolvió eliminando el flujo turbulento; todo se ha convertido en flujo laminar.
- **Reducción de Horas-Hombre:** Debido a los grandes resultados de este proyecto, no se necesita personal de mantenimiento en ésta parte de la operación.
- **ROI:** El retorno de la inversión se recuperó en los primeros 2.5 meses de la operación.
- **Reducción del Ruido:** La instalación del Sistema de Canaleta redujo drásticamente el nivel de ruido.
- **Mantenibilidad:** Debido al diseño ergonómico de las piezas de repuesto, el mantenimiento será mucho más fácil.



Los beneficios de un proyecto personalizado continúan impactando positivamente ésta operación. Para obtener más información de cómo Valley Rubber puede desarrollar una solución para sus problemas más difíciles, por favor visítenos en línea: es.ValleyRubber.Solutions.