

Carros Alimentadores de Molino

Una operación puede experimentar lo siguiente: **mantenimiento frecuente del revestimiento, taponamiento y/o problemas de seguridad** con sus actuales Carros Alimentadores de Molino. En Valley Rubber, diseñamos y fabricamos a medida tanto el Carro Alimentador del Molino, como los Revestimientos Antidesgaste de Caucho-Cerámica para resolver sus problemas específicos.



Los Revestimientos de Caucho-Cerámica prolongan la vida útil de su equipo.



Esta Puerta de mantenimiento de fácil acceso se puede abrir y cerrar con el solo esfuerzo de dos dedos.

La Seguridad es Clave!

- Es posible realizar cambios rápidos de revestimiento, gracias a nuestros Revestimientos de Caucho-Cerámica apernados y de peso reducido.
- Los mantenedores pueden realizar un mantenimiento más seguro y sencillo con un cómodo acceso al interior del chute.
- Los componentes apernados eliminan la soldadura.

Beneficios Adicionales:

- Diseño, cálculo de ingeniería y fabricado en EE.UU. específicamente para su aplicación.
- Componentes estandarizados.
- Mayor disponibilidad operativa.



El levantamiento en campo incluye: escaneo 3D LiDAR en su operación, diseño a la medida de sus necesidades del Carro Alimentador del Molino y software DEM para simular el flujo de material.



Antes



Después

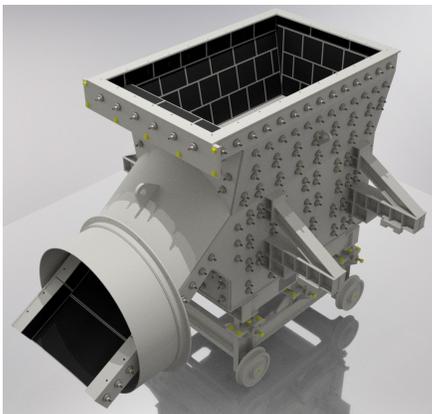
Una importante mina de oro en América del Norte, que procesa material triturado primario (750tph con placas de menos de 24" y ocasionales de 36") que es alimentado por una banda de 42" a 113 m. por minuto. Las condiciones invernales hacen que el material se congele y/o tenga un alto contenido de humedad.

Problemas

- Los revestimientos duraban de 7 a 30 días.
- El taponamiento se producía de 2 a 3 veces por día.
- No se puede procesar el tonelaje necesario de 512 TPH.
- Reemplazo de la soldadura de acero existente en los revestimientos.
- Desconectar el carro anterior colocaba a los empleados en una posición peligrosa

Soluciones

- Los Revestimientos de Caucho-Cerámica duraron 14 semanas.
- Se eliminó el taponamiento.
- Diseñado para un máximo de 650 TPH.
- Se extendió el ciclo de vida/resistencia al desgaste con el paquete de revestimiento apernado de caucho/cerámica versus soldadura en acero.
- Seguridad significativamente mejorada.
- Velocidad del material redireccionado por un apropiado diseño geométrico.
- El tiempo de parada se redujo significativamente.



Antes

Después

Arriba: El Resbalín del Carro Alimentador original se muestra con la versión rediseñada.

Izquierda: Las representaciones en 3D permiten a nuestros ingenieros conceptualizar su solución antes de construirla.

Visítenos en línea en: **es.ValleyRubber.Solutions**