

Eliminación de Paradas No Programadas

El Problema

Una operación Latinoamericana estaba experimentando acumulación de material en sus chutes. En cada periodo de trabajo, la producción tendría que detenerse hasta tres veces para desbloquear los chutes y las tolvas de alimentación con martillos y motores vibratorios. Estas paradas no programadas fueron un gran problema. Este proceso no solo requería mucho tiempo, sino que también generaba problemas de salud, seguridad, y medio ambiente.



El nuevo Sistema de Valley Rubber

(Derecha) Antes de que se instalara el sistema de Valley Rubber.

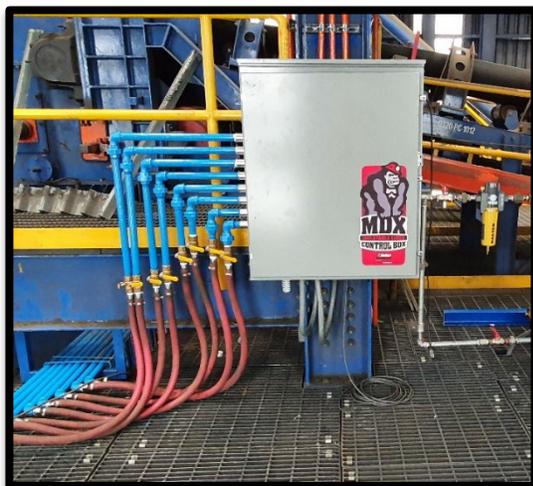


La Solución de Valley Rubber

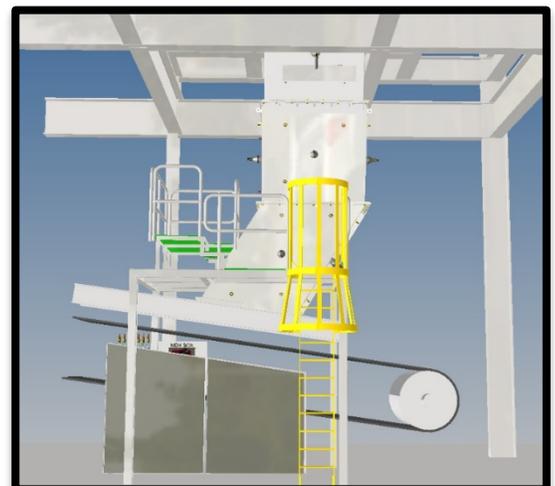
Valley Rubber realizó un escaneo 3D de la estructura existente para determinar el mejor curso de acción para un nuevo diseño del sistema. El chute fue completamente rediseñado, utilizando Revestimientos Inflables en todas las áreas críticas, para promover el flujo de material y mitigar la acumulación.

Beneficios

Al momento de esta publicación, 120,846.72 toneladas de concentrado de cobre han viajado a través del chute revestido por Valley Rubber con inflables, donde el contenido promedio de humedad del material es del 10% pero en ocasiones puede ser superior al 12%. Desde la implementación de nuestro revestimientos inflables, la operación ha pasado los 90 días sin interrupción alguna.



Caja de Control MDX de Valley Rubber



Dibujos en 3D

Abajo se muestra un ejemplo de dos imágenes tomadas donde el contenido de humedad del material era del 12%. Observe la diferencia entre el Sistema Inflable de Valley Rubber y el sistema de revestimiento alternativo.



Antes



Después

Para obtener más información sobre como Valley Rubber puede desarrollar una solución para sus problemas más difíciles, por favor visítenos en línea en: es.ValleyRubber.Solutions.