



Cero Fallas con los Revestimientos Inflables de Valley Rubber



Foto de arriba: Taponamiento extremo debido a la falla del sistema de la competencia.

Una planta concentradora en México experimentó problemas en su Chute Secundario después de instalar un sistema de inflables de un competidor de Valley Rubber. Los revestimientos superiores tenían fugas, lo que ocasionó acumulación en el chute, que a su vez continuó taponándose debido al deficiente sistema de inflado. Las cajas de control no eran confiables y requerían constante mantenimiento.

La Solución de Valley Rubber

El cliente instaló los Revestimientos Inflables y cajas de control de Valley Rubber en su planta concentradora. Cuatro válvulas, de las ocho disponibles, están actualmente en funcionamiento. Si se necesitan

revestimientos adicionales en el futuro, las válvulas restantes podrían usarse para darles servicio. Los parámetros establecidos son diferentes para cada válvula para adaptarse a diferentes condiciones operacionales.

Nuestros Revestimientos Inflables se han instalado por más de un año con cero fallas. En la última inspección, se encontró que el chute estaba 90% limpio con solo una ligera acumulación por encima de las Barras de la Cama Muerta instaladas en su base. El uso de Revestimientos Inflables evita la necesidad de limpieza y mantenimiento. Desde que se han instalado los revestimientos de Valley Rubber con nuestras cajas de control, se han resuelto todos los problemas anteriores de taponamiento.

Los Revestimientos Inflables de Valley Rubber funcionan mejor cuando se instalan en áreas donde hay un alto contenido de humedad en el material. La programación en la caja de control regula el aire comprimido detrás del caucho, lo que da como resultado, revestimientos limpios y chutes libres de acumulación. Proporcionan largos periodos de operación libres de mantenimiento y son fabricados en formas, tamaños y espesores personalizables para proporcionar una solución personalizada.



Foto de arriba: Revestimiento Inflable de Valley Rubber después de 1 año de funcionamiento sin fallas.



Los Gabinetes de la Caja de Control se pueden personalizar con:

- Salidas de aire adicionales
- Iluminación
- Calefacción
- Controles Externos
- Indicadores de Operación
- Controles Remotos

Foto Izquierda: Caja de Control de Valley Rubber

Para obtener más información sobre Revestimientos Inflables, por favor visite:
es.ValleyRubber.Solutions