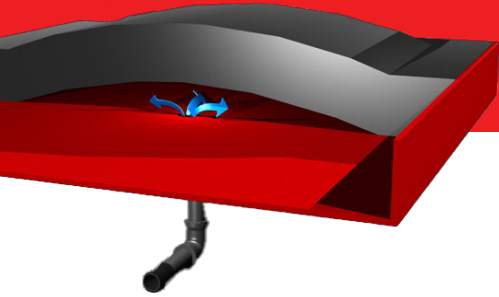


# ¿Tienes chute con Acumulación?



## ¡Fabricación a la Medida es la clave!

Valley Rubber fabrica revestimientos de desgaste de caucho a la medida que se ajustan a su aplicación de recubrimiento.

Nuestros revestimientos se pueden producir para ajustarse a varias formas, tamaños, grosores y curvaturas.

Además, ofrecemos una amplia variedad de soluciones de montaje, desde soldadura con tapón hasta empernado o montaje en un carril.

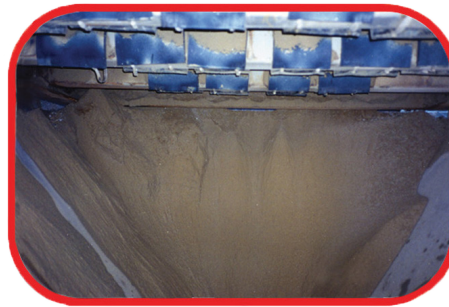
El alma de respaldo metálico puede ser de acero estructural, acero inoxidable, aluminio o lo que sea apropiado para la aplicación.

## Solución: Revestimientos Inflables

Material pegajoso ya no es un problema con los revestimientos inflables de Valley Rubber.

- Prácticamente elimina el mantenimiento en áreas problemáticas
- Fabricado a sus medidas específicas
- El compuesto de caucho probado en el laboratorio ofrece larga duración y protección contra impacto, corte, y abrasión, el caucho tiene un pegamento permanente - sin riesgo a que despegue
- Reduce drásticamente acumulación de material pegajoso
- Compuesto de caucho incluye un agente de liberación antiadherente
- Los inflables usan un mínimo consumo de aire de la planta

### Antes



### Después



**Muy Efectivos** cuando se instalan en áreas de gran acumulación resultante del alto contenido de humedad en el material. Estos sistemas consisten en revestimientos de caucho fabricados a sus medidas que se inflan y desinflan y vibran con aire de baja presión suministrado a través de una línea de aire de la planta, controlado y reducido a baja presión por una caja de control suministrado por Valley Rubber de fácil uso. La acción cronometrada mantiene los revestimientos limpios y el vertedero libre de acumulaciones. Estos sistemas proporcionan periodos prolongados de servicio libre de mantenimiento en áreas que anteriormente necesitaban alto mantenimiento.

Valley Rubber produce tres cajas diferentes de control para revestimientos inflables:

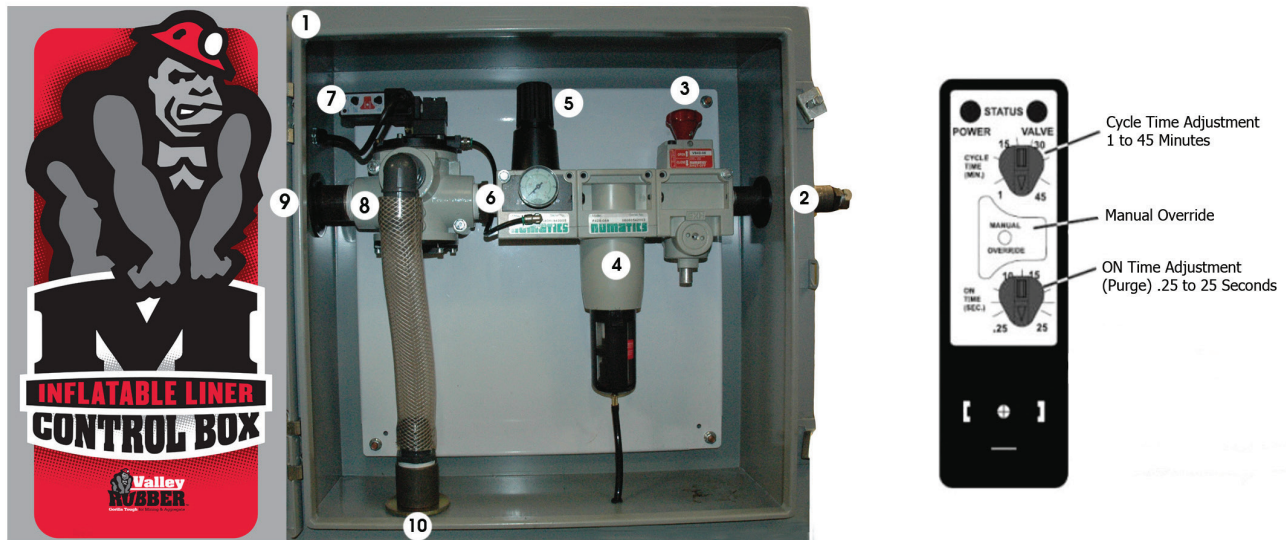
- 1) M Class
- 2) MDX Class
- 3) MDX Plus



# M Class

## Revestimientos Inflable tipo

### M Class Especificaciones



### Valley Rubber Puede:

Controlar la presión de aire (PSI) para los revestimientos.

Cambiar el tiempo del inflado.

Controlar los intervalos de inflado con nuestro control electrónico.

Inflar aproximadamente 100 pies cuadrados de caucho.

1. Nema Gabinete
2. Entrada de aire de la planta
3. Valvula de cierre
4. Filtro de aire
5. Regulador de aire
6. Medidor Depresión
7. Tiempo de Encendido/Apagado
8. Solenoid de la Valvula
9. Aire a los Revestimientos\*
10. Escape de Aire

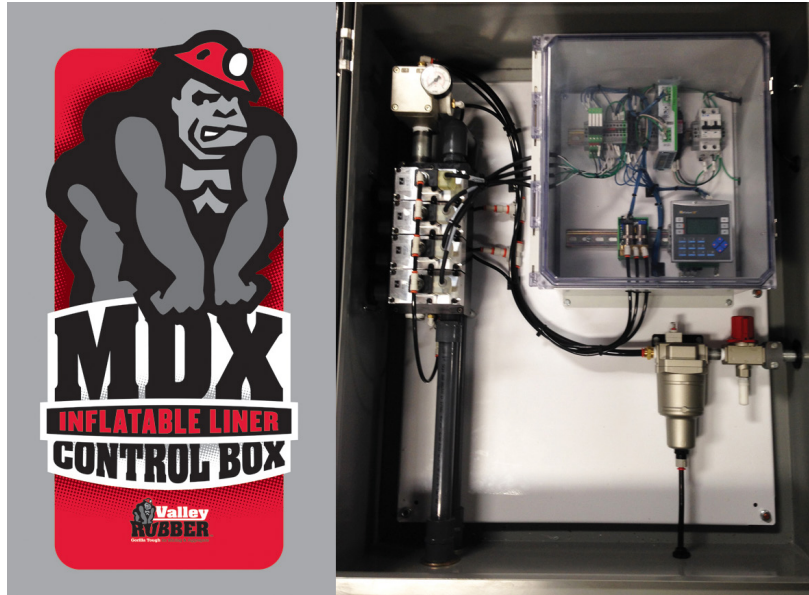
\*Una Linea de aire de una pulgada se conecta a un distribuidor que distribuye igual cantidad de aire a cada revestimiento. (Usuario suministra el distribuidor o manifold)



Nuestro personal de ingeniería y servicio técnico son los más grandes y con mayor conocimiento en toda nuestra historia y ahora tiene una relación directa con el fabricante de los componentes convirtiéndose en parte de la solución. Le proporcionamos una solución de principio a fin para sus proyectos que incluyen **el reconocimiento de campo, ingeniería, y fabricación.**

# Revestimientos Inflable tipo MDX Class

## MDX Class Especificaciones



## Propiedades De La Caja De Control

La caja de control del inflado MDX está específicamente diseñada para ofrecer la máxima flexibilidad en la entrega de la presión del aire comprimido adecuado y el control de una manera repetible para inflar los revestimientos. El control basado en un PLC está configurado de modo que cada inflable o "estación" se puedan configurar por separado para satisfacer las necesidades globales del sistema.

Cada estación tiene su propia configuración. El operador tiene la capacidad de fijar la presión de operación para cada estación, el tiempo de presurización, tiempo de ciclo, a tiempo, el tiempo del inflable vacío y el tiempo de permanencia. La Caja de Control MDX puede tener hasta ocho (8) estaciones de operación distintas.

El MDX se compone principalmente de una caja NEMA 4 de acero de medidas 36" x 30" x 12", la válvula de corte de SMC y el filtro de partículas con drenaje automático, regulador de operación piloto, válvula reguladora de presión, colector de válvula de disco con hasta ocho (8) estaciones, 130 PLC/HMI, fuente de alimentación universal, estabilizador de tensión, Martillo disyuntor de 2 polos, y un gabinete modular de poliéster NEMA 4X para alojar los componentes de control internos de la carcasa principal.

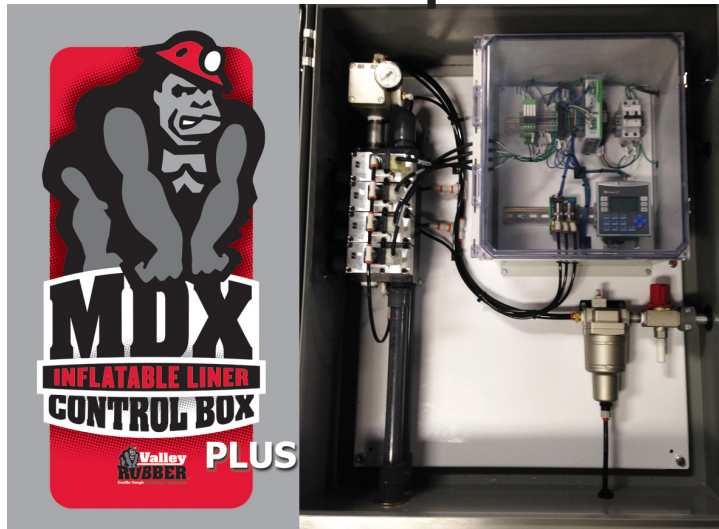
### Valley Rubber Puede:

- Controlar diferentes PSI para cada set de inflables
- Cambiar el tiempo del inflado
- Controlar los intervalos entre el inflado con nuestro controlador computarizado
- Inflar hasta aproximadamente 800 pies cuadrados
- Inflar secuencialmente los revestimientos
- Pulsar durante el inflado
- Contar con un programa computarizado de inflado para cada conjunto de inflables
- Crear desinflado rápido con doble tubo de descarga
- Cuenta con una caja interna adicional para el controlador computarizado, una protección adicional para entornos difíciles
- Encendido/Apagado automático (ejemplo: Si el transportador se detiene. La caja de control se apagará automáticamente – el sistema de inflado y luego comenzará de nuevo cuando comienza a correr de nuevo la banda transportadora)



# Revestimientos Inflable tipo MDX Plus Class

## MDX Plus Class Especificaciones



La caja de control MDX se puede convertir en el MDX Plus mediante la adición de cualquiera o todas estas opciones:

### Preparación de Paquete de aire mejorado (AP)

La opción de "AP" proporciona la preparación de aire mejorado para el filtro de partículas estándar incluida en la base de MDX. Esta opción eliminará las gotas de agua en el aire comprimido hasta un 99% y la nebulosa de aceite u óxido de tamaño de 0,3 micrones o mayores. La opción de "PA" también protege los componentes contra humedad abajo, dentro y fuera del armario de distribución a través de un apagado automático de aire comprimido si se detecta una diferencia de presión anormal a través del ciclo de preparación del aire. Se proporciona una luz indicadora para anunciar que se ha producido un cierre. Cuando se corrige la causa de la caída de presión anormal del sistema se puede restablecer a través de un pulsador. Esta opción se compone principalmente de un separador de agua con purga automática, el filtro de partículas de serie con purga automática prevista en la MDX base, filtro coalescente con drenaje automático, válvula de disco operada por un solenoide, el controlador y conductor de presión.

### Protección contra el Polvo (DS)

Las opciones de "DS" proporcionan un protector encima de la caja de control para reducir la posibilidad de goteo de agua, estancamiento, polvo, tierra, piedras, etc., evitando que entren a la caja de control cuando la puerta está abierta. En el caso de la MDX el protector de goteo será construido de acero al carbono y pintado de gris. En el caso de un armario de distribución con la opción de acero inoxidable "SS", el protector de goteo se construye de acero inoxidable 304.

### Calentadores (H)

La opción de "H" proporciona calentadores al interior del gabinete durante las épocas de frío extremo. Los calentadores están dimensionados para mantener la temperatura interior por encima de 32 grados Fahrenheit con la temperatura exterior a un mínimo de 40 grados Fahrenheit. Esta opción se compone principalmente de dos (2) 950 vatios calentadores, termostatos a prueba de manipulaciones, y una llave de corte.

### Luz interior (L)

La opción de "L" proveer una luz interior del gabinete. La luz es LED y tiene un fusible por separado.

### Caja de acero inoxidable (SS)

La opción de "SS" provee un gabinete NEMA 4X, carcasa de acero inoxidable 304 que reemplaza la caja de acero al carbono estándar. También incluye una cubierta al orificio de salida de acero inoxidable 304 y al igual que todos los accesorios.